



Traduction de l'anglais
3084/3-bb/lm

Données techniques

SE 235

Système élastomère polyuréa haute performance à vaporiser

Propriétés générales et applications

SE-235 est un système élastomère/polyuréa à 2 composants, à vaporiser, flexible, et solide à 100%. Il est conçu pour être appliqué à l'aide d'un appareillage à haute pression pour les mélanges de polyuréthane. SE-235 est un matériau à séchage rapide, granuleux, à usages multiples, conçu pour des applications commerciales et industrielles ne nécessitant pas de matériaux spécifiques. Il démontre une excellente adhésion à la plupart des matériaux, et est utilisable comme une couche protectrice contre l'abrasion et les chocs pour des surfaces en ciment, métal et/ou bois. SE-235 montre d'excellentes propriétés à de hautes températures allant jusqu'à 350 degrés Celsius.

Propriétés physiques à 75 degrés fahrenheit

Densité (pcf)	ASTM-D-1622	70
Dureté (Shore "D")	ASTM-D-2240	60
Résistance à l'abrasion (taber)	ASTM-D-4060	0,6% par 1000 cycles
Force en tension (psi)	ASTM-D-2370	2600
Elongation (%)	ASTM-D-2370	105
Résistance à la déchirure (pli)	ASTM-D-1004	450
W.V.T. (grains / heure par pied carré)	ASTM-E-96	Non applicable
Couleur	Fed std 595 B	Noir ou naturel

Propriétés liquides à 75 degrés

		ISO A	Polyol B
Viscosité (cps)	ASTM-D-1638/D-4878	800 +/- 100	110 +/- 100
Gravité spécifique (gr/cm ³)	ASTM-D-1638/D-4879	1,15	1,08

Réglage recommandé de l'appareillage

Le composant polyol B doit être bien mélangé mécaniquement chaque jour avant usage. Le pistolet à peinture haute pression de l'appareillage utilisé doit être amorcé avec les deux composants ISO A et POLYOL B.

Pression de l'appareillage	1500 psi (min)
Composant A (ISO) :	120 à 140 Degrés F
Composant B (Polyol) :	120 à 140 Degrés F
Température du tuyau :	120 à 140 Degrés F
Pistolet :	chambre de vaporisation ronde 02 ou équivalent

Propriétés des composants-mélange et séchage

Rapport du mélange (en volume) A/B	50/50
Mélange :	Immédiat
Gel :	Immédiat
Séchage :	24 heures (ne pas marcher dessus pendant 24 heures minimum)

Guide de compatibilité chimique

Les informations de ce tableau sont données à titre indicatif seulement. Pour vérifier la compatibilité du SE 235 dans le cas d'une application spécifique, le produit devrait être testé dans les conditions de service spécifique car la résistance chimique peut varier avec la température.

Résistance chimique

E-excellent
B-bon
M-moyen
F-faible

SE235 suite

Matériau	Résistance
Acide acétique (10%)	E
Acide acétique (concentré)	F
Acétone	F
Alcool	E
Hydroxyde d'ammonium	F
Essence automobile	B
Huile automobile	E
Carburant d'avion	E
Benzène	B
Acide borique	E
Saumure	E
Acide citrique (10%)	E
Diesel	B
Acide formique (5%)	E
Acide formique (10%)	F
Acide chlorhydrique (5%)	E
Acide chlorhydrique (45%)	M
Peroxyde d'hydrogène(10%)	E
Kérosène	E
Acide lactique (10%)	M
Acide gras de lin	E
Acide nitrique (10%)	E
Acide phosphorique (50%)	E
Lessive de potasse (20%)	E
Solution saline (30%)	E

Nos conseils techniques- qu'ils soient verbaux, écrits, ou par voie d'essai- sont donnés de bonne foi sans garantie, et ceci s'applique aussi dans le cas où les droits de marque déposée d'un tiers sont engagés. Cela ne vous dispense pas de l'obligation de tester les produits que nous vous fournissons comme étant adéquats aux procédés et utilisations voulus.

L'application, l'utilisation, et le traitement des produits sont au delà de notre contrôle, et donc, entièrement sous votre responsabilité. En dépit de cela, dans le cas d'un dommage où notre responsabilité serait établie, elle sera limitée à la valeur des biens délivrés par nous et utilisés par vous. Nous délivrons des produits de qualité régulière dans le cadre de nos conditions de vente et d'achat.

Pacific Urethanes NZ Ltd

57 Rangī Road
Takanini
Auckland

New Zealand

Tel: +64 9 269 0710

Fax: + 64 9 269 4140

www.pacificurethanes.co.nz